



hydraulic

ISO 68 (AW) 5000



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

El Aceite **Hydraulic ISO 68 (AW) 5000** es un fluido hidráulico de alta calidad, diseñado para prestar una óptima protección en aplicaciones de alta presión. Con capacidad de conservar su grado de viscosidad durante largos períodos.

El Aceite **Hydraulic ISO 68 (AW) 5000** tiene una excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas y provee protección superior al desgaste. Está formulado para proveer protección contra la corrosión como también la inhibición de espuma.

El Aceite **Hydraulic ISO 68 (AW) 5000** tiene una resistencia dieléctrica superior a los 35kV y no es conductivo.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS:

- Máxima protección - específicamente diseñado para maximizar protección a bombas hidráulicas y sus partes.
- Mayor calidad - formulado con materiales base altamente refinados y con alto índice de viscosidad.
- Excelentes propiedades de demulsividad y protege contra la oxidación.
- Aditivos antidesgaste que crean una capa protectora en las superficies del metal. Ayudan a minimizar el contacto metal con metal que es severo en bombas de paletas y de engranajes.
- Cambios mínimos de viscosidad sobre un amplio rango de temperaturas.
- Propiedades de filtrabilidad superior con una excelente estabilidad térmica e hidrolítica, previniendo así la formación de depósitos que pueden interferir con los equipos de filtración que tienen rangos de tolerancia pequeños.

APLICACIONES:

El Aceite **Hydraulic ISO 68 (AW) 5000** está recomendado para sistemas hidráulicos que tienen bombas de paletas, pistones, y engranajes particularmente donde la presión sobrepasa los 1000 psi.

El Aceite **Hydraulic ISO 68 (AW) 5000** también puede ser usado para lubricar compresores recíprocos ligeramente cargados y como lubricante de propósito general de tienda para motores y rodamientos.

El Aceite **Hydraulic ISO 68 (AW) 5000** cumple los requerimientos de la mayoría de los fabricantes de bombas.

*Siempre consulte El Manual de Usuario para identificar el fluido más apropiado para su equipo.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

GRADO ISO	68
Gravedad Específica @ 60°F	0.8640
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C Min/Max cSt a 100°C	61.2 – 74.8 12.0
Índice de Viscosidad	144
Punto de Ignición, °F	413
Punto de Fluidez °C (°F)	-22 (-8)
Color Max	3.0
Estabilidad a la Oxidación, Horas a 2.0 AN, ASTM D 943 Min	6000
Zinc, ppm	838

Los datos típicos son solo valores promedio. Leves variaciones, que no afectan el desempeño del producto, pueden registrarse durante un proceso normal de manufactura.