

LUBRICANTES

Sintéticos de alta tecnología.



HEAVY DUTY SAE 50 MOTOR OIL



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

El aceite **HEAVY DUTY SAE 50 MOTOR OIL DE ZEUSS** provee excelente protección para motores nuevos de alto rendimiento utilizados en las aplicaciones más severas, en carretera y fuera de ésta. Muestra versatilidad y capacidad de cumplir con las demandas agotadoras de los motores diesel de bajas emisiones, y de los modelos más antiguos que usan combustibles con contenidos de sulfuros bajos y altos. Recomendado para uso en una variedad de trabajos duros y en ambientes operativos.

Cumple con las especificaciones API SL para motores de gasolina utilizados en flotas mixtas.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS:

- Muy buen rendimiento en motores diesel de bajas emisiones que incrementan la demanda de los lubricantes para motores.
- Entrega el mejor rendimiento en los motores de últimos modelos, como en los motores más antiguos.
- Excelente capacidad de manejo de hollín.
- Estabilidad térmica y control de oxidación ejemplares.
- Incluye propiedades antidesgaste y antirozaduras.
- Contiene reservas extendidas de TBN, que provee neutralización mejorada de ácidos y protección contra la corrosión.
- Maximiza el flujo de aceite a las superficies críticas de los rodamientos durante el arranque.
- Posee gran estabilidad para permanecer en su grado.
- Capacidad de drenaje extendida, excelente tolerancia al agua.
- Excelente control de depósitos, resistencia a la oxidación, control de desgaste y óxido en motores de gasolina y diesel.

APLICACIONES:

- En aplicaciones de transporte en carretera para camiones de carga liviana y pesada.
- Fuera de la carretera en aplicaciones de transporte como: camiones, construcción, agricultura y canteras.

- Diferentes aplicaciones para flotas mixtas.

CUMPLE CON LOS REQUERIMIENTOS:

- API CH4/ SL
- ACEA E5, E3
- ACEA A2/B3
- MACK EO-M PREMIUM PLUS
- CUMMINS CES 20077, 20076, 20075, 20072, 20071
- VOLVO VDS-2, VDS-3
- CATERPILLAR ECF-1
- MB 228.0
- VW 501, 505

* Siempre consulte el manual de usuario para identificar el fluido más apropiado para su equipo.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

GRADO SAE	50
Gravedad Específica @ 60°F	0.8747
Viscosidad, Cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	63.33 11.0
Índice de Viscosidad	102
Punto de Ignición, °F	406
Punto de Fluidez, °C (°F)	-45 (-49)
Color	4.5
TBN	7.1
Ceniza Sulfatada, %wt	0.7

Los datos típicos son solo valores promedio. Leves variaciones, que no afectan el desempeño del producto, pueden registrarse durante un proceso normal de manufactura.